



# COMUNE DI OME

Provincia di Brescia

AREA SERVIZI TECNICI

COPIA

## DETERMINAZIONE R.G. N. 181 DEL 14/06/2019

<b>OGGETTO:</b>	QUOTA COMPARTICIPATIVA AI SERVIZI SOVRACOMUNALI A FAVORE DELLA COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO. IMPEGNO DI SPESA PER L'ANNO 2019
-----------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA TECNICA

### RICHIAMATI

- il decreto n. 9927 del 23 dicembre 2016, con il quale il sindaco ha attribuito al sottoscritto la responsabilità gestionale dell'Area dei servizi tecnici;
- l'art. 107 del decreto legislativo 18 agosto 2000 numero 267 e smi (TUEL);
- il decreto legislativo 18 aprile 2016 numero 50 e smi, Codice dei contratti pubblici;
- la deliberazione della Giunta Comuna n° 36 del 20.05.2019 mediante la quale è stata applicato il regime di prorogatio ex art. 3 del DL 293/1994, ai titolari delle posizioni organizzative, ivi compreso i contratti ex art. 110 comma 2 del TUEL;

Premesso che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 38 del 29.10.2009 ha conferito alla Comunità Montana la gestione associata dei servizi ed ha approvato la relativa convenzione;
- con deliberazione della Giunta Comunale n. 68 in data 12.8.2008 il Comune di Ome ha aderito alla proposta della Comunita' Montana per la gestione associata dei servizi, tra i quali il SUAP E il SIT.;
- con verbale di deliberazione dell'Assemblea della Comunità Montana (n. 3 in data 1.3.2017) veniva proposta la ripartizione dei costi per i servizi associati pari ad Euro 1,80 per ogni abitante per il Comune di Ome

Vista la nota prot. 792 in data 5.2.2019 (che si allega sotto la lettera "A") della Comunità Montana che richiede al Comune di Ome la quota di compartecipazione per un totale di Euro 5.824,80 (pari al numero di abitanti al 31.12.2018 per un costo per ogni abitante di euro 1,80);

Dato atto che l'importo di Euro 5.824,80 trova copertura alla Missione 01 Programma 06 Titolo 1 Macroaggregato 04 capitolo 100 del bilancio di previsione per l'esercizio finanziario in corso;

Visto il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario in corso;

### DETERMINA

- 1) di precisare che le premesse sono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 2) di impegnare la spesa di **Euro 5.824,80** quale quota esigibile per l'anno 2019 per la gestione dei servizi associati gestiti alla Comunità Montana (come da allegato "A" alla presente), con imputazione alla Missione 01 Programma 06 Titolo 1 Macroaggregato 04 capitolo 100 del bilancio di previsione 2019 che presenta la necessaria disponibilità;
- 3) di autorizzare l'Ufficio Ragioneria alla liquidazione a favore della Comunità Montana dell'importo di Euro 5.824,80 tramite il conto tesoreria Banca d'Italia;

4) di trasmettere alla Responsabile del Settore Finanziario, il presente provvedimento per l'apposizione del prescritto visto di regolarità contabile e attestazione della copertura finanziaria ai sensi dell'art. 151 comma 4 del D.Lgs. 267 del 18.08.2000;

5) di dare atto che, ai sensi dell'art. 26 del D.Lgs. 33/2013, si provvederà alla pubblicazione nel sito internet comunale dei seguenti dati:

Nome beneficiario	Comunità Montana del Sebino Bresciano
Indirizzo	Via Roma 41 – Sale Marasino (BS)
Codice Fiscale	80018850174
Importo	Euro 5.824,80
Titolo a base dell'attribuzione	determina area tecnica
Descrizione impegno	delibera di Giunta Comunale n. 68 in data 12.8.2008 di adesione con la Comunità Montana per la gestione associata dei servizi, tra i quali il SUAP E il SIT
Funzionario responsabile Area Tecnica	Quota per l'adesione ai servizi sovra comunali per anno 2019 Ing. Fior Giovanni – Responsabile Area Tecnica

**Il Responsabile**  
Giovanni Fior / Infocert Spa



# C O M U N E D I O M E

Provincia di Brescia

*DETERMINAZIONE N. REG. GENERALE 181*

**OGGETTO :** QUOTA COMPARTICIPATIVA AI SERVIZI SOVRACOMUNALI A FAVORE DELLA COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO. IMPEGNO DI SPESA PER L'ANNO 2019

Trasmessa all'Area finanziaria il 14/06/2019

Registrato l'impegno di spesa N°	Al capitolo N°	Anno
29245	01061.04.0100	2019

Registrato l'accertamento N°	Al capitolo N°	Anno

**Visto di regolarità contabile ed efficacia (ex art. 58 comma 4 e 5 Regolamento generale comunale sull'ordinamento degli uffici e dei servizi).**

Positivo : Determina esecutiva

Ome, 18/06/2019

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO**  
DONATELLA ONGARO / INFOCERT SPA



Data: 05/02/2019

Prot.n. 0000792

Oggetto: Quota servizi sovracomunali e servizi sociali in gestione associata – anno 2019

Spett.le Comune di OME

Egr. Sig. SINDACO  
Dott. Aurelio Filippi

Al Responsabile Servizi Finanziari  
25040 OME (BS)

Invio unicamente tramite PEC

Con la presente si comunica che L'Assemblea della Comunità Montana del Sebino ha approvato all'unanimità, con deliberazione n. 24 in data 17.12.2018, il Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2019-2021.

Di seguito viene presentato il prospetto delle quote di compartecipazione, rispetto ai servizi utilizzati **per l'anno 2019**, con indicato a fianco la causale da utilizzare per il versamento e le relative tempistiche. Si comunica che per il Servizio SUAP/SUE seguirà apposita comunicazione.

SERVIZIO	Importo	Versamento	Causale
Quota Servizi Sovraccomunali € 1,80 x abitante (al 31/12/2018)	€ 5.824,80	Entro il 30.06.2019	Quota servizi sovracomunali anno 2019
Quota Centrale Unica di Committenza (importo fisso)	€ 700,00	Entro il 30.06.2019	Quota importo fisso CUC anno 2019
Privacy quota anno 2019	€ 2.664,87	Entro il 30.09.2019	Privacy – Quota anno 2019
Servizi Sociali Segretariato Sociale di Base - Assistenti Sociali	€ 13.418,25	Entro il 30.06.2019 (50% dell'importo) Entro il 30.11.2019 (saldo)	Servizi Sociali – Assistenti Sociali anno 2019 (acconto e saldo)
Servizi Sociali – Progetti Speciali	€ 5.333,91	Entro il 30.06.2019	Servizi Sociali – Progetti Speciali anno 2019
Servizio di Assistenza Domiciliare Anno 2018	€ 33.000,00	Entro il 30.03.2019	S.A.D. Rendiconto Servizio anno 2018

Cordiali saluti.

Il Responsabile dei Servizi Finanziari  
Rag. Francesco Archetti

Il Direttore  
Dott.ssa Gloria Rolfi  
(firmato digitalmente)