



## COMUNE DI OME

PROVINCIA DI BRESCIA  
Piazza Aldo Moro, 1 – 25050 Ome (BS)  
tel. 030.652.025 protocollo@pec.comune.ome.bs.it

# VERBALE

### Procedura comparativa riservata a organizzazioni di volontariato e associazioni di promozione sociale per affidare la gestione degli

#### Orti botanici

**Venerdì 20 dicembre 2019 alle 12.45,**

premesso che:

il 6 dicembre 2019, il segretario comunale ha pubblicato sul sito del comune di Ome (pagina web "Avvisi") un avviso pubblico per individuare un'organizzazione di volontariato con cui stipulare una convenzione per la gestione degli orti botanici;

la disciplina della procedura comparativa è dettata dal "Codice del Terzo settore", il decreto legislativo n. 117 del 3 luglio 2017 (di seguito Codice);

il termine per presentare la relativa "manifestazione di interesse" era fissato nelle ore 12.00 della data odierna;

entro il suddetto termine, è pervenuta un'unica domanda, presentata dal Signor Antonio De Matola in data 11/12/2019 (prot. 10716) per conto dell'Associazione "Orti Botanici di Ome";

pertanto, applicando i criteri indicati nell'avviso, il sottoscritto provvede a formulare la "graduatoria".

#### CRITERI:

- A. numero di mesi, non inferiore a sei, di iscrizione nel registro: da 6 a 24 mesi, punti 1; da 24 a 60 mesi, punti 1.5, oltre 60 punti 2;
- B. numero medio di volontari aderenti: da 1 a 10, punti 1; da 11 a 30 punti 2; oltre 30, punti 3;
- C. esperienza maturata nella gestione di orti, parchi e giardini: fino ad un anno, 1 punto; da 1 a 5 anni 3 punti; oltre 5 anni, 4 punti.

#### VALUTAZIONE:

##### Associazioni Orti Botanici di Ome

Criterio A = punti 0; Criterio B = punti 2; Criterio C = punti 4

Totale punti assegnati = 6

Conseguentemente, il segretario comunale propone di affidare all'Associazione "Orti Botanici di Ome" la gestione dei siti denominati "Conifere" e "Querce" sottoscrivendo una convenzione a norma dell'art. 56 del d.lgs. 117/2017.

Municipio di Ome, 20 dicembre 2019

Il segretario comunale  
Dottor Omar Gozzoli

