



C O M U N E D I O M E

Provincia di Brescia

AREA SERVIZI TECNICI

COPIA

DETERMINAZIONE N. 27 DEL 13/03/2018

N. REGISTRO GENERALE:

OGGETTO:	IMPEGNO DI SPESA PER QUOTA COMPARTICIPATIVA AI SERVIZI SOVRACOMUNALI A FAVORE DELLA COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO PER L'ANNO 2018
-----------------	--

IL RESPONSABILE DELL'AREA SERVIZI TECNICI

PREMESSO che dal 01.01.2015 è entrata in vigore la nuova contabilità armonizzata di cui al D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118, integrato e modificato dal D. Lgs. 10 agosto 2014 n. 126;

RICHIAMATA la deliberazione n. 8 del 12.3.2018 con cui il Consiglio Comunale ha approvato il bilancio di previsione 2018-2020 e relativi allegati;

DATO ATTO:

- **CHE** con deliberazione n. 35 del 10.04.2017 la Giunta ha approvato il piano degli obiettivi di gestione, attribuendo le risorse ai Responsabili di Area, al fine di conseguire gli obiettivi contenuti nel Piano;

-- è stata attribuita al sottoscritto responsabile la gestione degli interventi indicati nel dispositivo, nel cui ambito rientra la spesa di cui alla presente determinazione;

- risultano individuati i responsabili del procedimento interno, ex art. 37 del vigente Regolamento di organizzazione degli uffici e dei servizi;

Visto il Decreto del Sindaco n. 9927 in data 23.12.2016 di attribuzione di funzioni gestionali al Responsabile dell'Area Tecnica fino alla scadenza del mandato del Sindaco;

Visto il principio contabile applicato alla competenza finanziaria (allegato 4/2 del D.Lgs. n. 118/2011);

Richiamate le deliberazioni di Giunta Comunale n. 19 del 14/02/2000, n. 14 del 29/01/2001 e n. 31 del 19.03.2008, con le quali è stato approvato e modificato il Regolamento di organizzazione degli uffici e dei servizi; ;

Visto l'art. 183 T.U. D. Lgs. n. 267 in data 18/8/2000;

Visto l'art. 15 e seguenti del vigente Regolamento di contabilità;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 13 del 17.02.2010, esecutiva ai sensi di Legge, avente per oggetto "Definizione delle misure organizzative finalizzate al rispetto della tempestività dei pagamenti da parte dell'Ente – art. 9 del D.L. n. 78/2009, convertito con legge n. 102/2009";

Dato atto inoltre, ai sensi e per gli effetti dell'art. 9 – comma 1 – lettera a) – punto 2 del D.L. n. 78/2009, convertito con legge n. 102/2009, che il programma dei pagamenti derivanti dall'assunzione della presente determinazione è compatibile:

- con gli stanziamenti di bilancio attribuiti al sottoscritto responsabile di area
- con le vigenti regole di finanza pubblica;

Premesso che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 38 del 29.10.2009 veniva delegata la Comunità Montana del Sebino Bresciano per la gestione associata dei servizi e approvata apposita convenzione;
- con deliberazione della Giunta Comunale n. 68 in data 12.8.2008 il Comune di Ome aderiva alla proposta della Comunità Montana per la gestione associata dei servizi, tra i quali il SUAP E il SIT.;
- con verbale di deliberazione dell'Assemblea della Comunità Montana (n. 3 in data 1.3.2017) veniva proposta la ripartizione dei costi per i servizi associati pari ad Euro 1,80 per ogni abitante per il Comune di Ome (n. 3182 abitanti al 31.12.2016);

Vista la nota della Comunità Montana sopra citata pervenuta al protocollo comunale n. 2114 in data 6.03.2018 (allegato "A", con indicato la gestione dei servizi offerti dalla stessa per l'anno 2018) che richiede al Comune di Ome la quota di compartecipazione per un totale di Euro 5.794,20 (pari al numero di abitanti al 31.12.2017 per un costo per ogni abitante di euro 1,80);

Visto che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 8 n data 12 marzo 2018 è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2018 e quello pluriennale 2018-2020 è quindi possibile assumere l'impegno di spesa richiesto dalla Comunità sopra citata;

Dato atto che l'importo di Euro 5.794,20 trova copertura alla Missione 01 Programma 06 Titolo 1 Macroaggregato 04 capitolo 100 del bilancio di previsione per l'esercizio finanziario in corso;

Visto il bilancio di previsione 2018-2020 ;

Visti gli atti d'ufficio;

DETERMINA

- 1) di precisare che le premesse sono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 2) di impegnare la spesa **per l'anno 2018** pari ad **Euro 5.794,20** quale quota esigibile per l'anno 2018 per la gestione dei servizi associati gestiti alla Comunità Montana (come da allegato "A" alla presente), con imputazione alla Missione 01 Programma 06 Titolo 1 Macroaggregato 04 capitolo 100 del bilancio di previsione 2018-2020 che presenta la necessaria disponibilità;
- 3) di autorizzare l'Ufficio Ragioneria alla liquidazione a favore della Comunità Montana dell'importo di Euro 5.794,20 tramite il conto tesoreria Banca d'Italia;
- 4) di trasmettere alla Responsabile del Settore Finanziario, il presente provvedimento per l'apposizione del prescritto visto di regolarità contabile e attestazione della copertura finanziaria ai sensi dell'art. 151 comma 4 del D.Lgs. 267 del 18.08.2000;
- 5) di dare atto, che, la presente determina sarà comunicata alla Giunta Comunale nella prima seduta successiva sua adozione ai sensi dell'art. 58, comma 7 del Regolamento generale comunale sull'ordinamento degli uffici e dei servizi e sarà pubblicata in elenco all'albo pretorio del comune ai sensi dell'art. 58 comma 8 del Regolamento generale comunale sull'ordinamento degli uffici e dei servizi;
- 6) di dare infine atto che contro gli atti adottati dai Responsabili dei Servizi è ammesso il ricorso gerarchico al Segretario comunale ai sensi dell'art. 58 comma 9 del Regolamento generale comunale sull'ordinamento degli uffici e dei servizi;
- 7) di dare atto che la presente spesa non rientra tra le fattispecie soggette all'obbligo di pubblicazione sul sito internet istituzionale ai sensi dell'art. 26 del d. lgs. n. 33 del 14.3.2013.
- 8) di dare atto che, ai sensi dell'art. 26 del D.Lgs. 33/2013 , si provvederà alla pubblicazione nel sito internet comunale dei seguenti dati:

Nome beneficiario	Comunità Montana del Sebino Bresciano
Indirizzo	Via Roma 41 – Sale Marasino (BS)
Codice Fiscale	80018850174
Importo	Euro 5.794,20

<p data-bbox="225 315 580 376">Titolo a base dell'attribuzione Descrizione impegno</p> <p data-bbox="225 409 596 470">Funzionario responsabile Area Tecnica</p>	<p data-bbox="687 129 1299 286">determina area tecnica n. del 13.03.2018 e delibera di Giunta Comunale n. 68 in data 12.8.2008 di adesione con la Comunita' Montana per la gestione associata dei servizi, tra i quali il SUAP E il SIT</p> <p data-bbox="687 286 1299 409">verbale di deliberazione dell'Assemblea della Comunità Montana (n. 27 in data 18.12.2017) Quota per l'adesione ai servizi sovra comunali per anno 2018</p> <p data-bbox="687 443 1278 470">Ing. Fior Giovanni – Responsabile Area Tecnica</p>
---	---

Il Responsabile Area Tecnica
F.to Fior Ing. Giovanni

DETERMINAZIONE N. REG. GENERALE

OGGETTO : IMPEGNO DI SPESA PER QUOTA COMPARTICIPATIVA AI SERVIZI SOVRACOMUNALI A FAVORE DELLA COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO PER L'ANNO 2018

Trasmessa all'Area finanziaria il 13/03/2018

Il Responsabile Area Tecnica

F.to Fior Ing. Giovanni

Registrato l'impegno di spesa N°	Al capitolo n.
27746	01061.04.0100

Registrato l'accertamento N°	Al capitolo n.

Visto di regolarità contabile ed efficacia (ex art. 58 comma 4 e 5 Regolamento generale comunale sull'ordinamento degli uffici e dei servizi).

POSITIVO : DETERMINA ESECUTIVA

Ome, 15/03/2018

Il Responsabile Servizio Finanziario

F.to Ongaro Donatella

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo.

Ome, 16/03/2018

L'istruttore Amministrativo

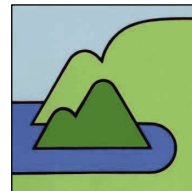
Valloncini Daniela

Trasmessa all'Area Affari Generali il

Comunicata alla Giunta Comunale il

Oggetto pubblicato in elenco per 15 gg. all'APOL di Gazzetta Amministrativa a decorrere dal

Il Segretario Comunale



Data: 05.03.2018

Prot.n. 0001000

Oggetto: Quota servizi sovracomunali e servizi sociali in gestione associata - anno 2018

Spett.le Comune di OME

Egr. Sig. SINDACO
Dott. Aurelio Filippi

Al Responsabile Servizi Finanziari

25040 OME (BS)

Invio unicamente tramite PEC

Con la presente si comunica che L'Assemblea della Comunità Montana del Sebino ha approvato all'unanimità, con deliberazione n. 27 in data 18.12.2017, il Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2018-2020.

La quota di compartecipazione per l'anno 2018 alla **GESTIONE ASSOCIATA DEI SERVIZI** prevede per il Vostro Comune un contributo di €. 1,80 per abitante accertato al 31.12.2017.

Abitanti al 31/12/2017 n. 3.219 x €. 1,80 = **€. 5.794,20**

La quota di compartecipazione per l'anno 2018 al **SERVIZIO DI SEGRETARIATO SOCIALE** nell'ambito dei **SERVIZI SOCIALI** prevede la medesima quota richiesta per l'anno 2017, in linea con il contenimento dei costi espresso dall'organo assembleare, così quantificata:

€. 13.321,79 (50% costo ripartito in parti uguali + 50% costo ripartito in base al numero degli abitanti) – La quota richiesta per l'anno 2018 deve essere versata entro il 30 giugno 2018 (50% in acconto) ed entro il 30 novembre 2018 (50% saldo competenza).

Cordiali saluti.

Il Direttore
Dott.ssa Gloria Rolfi
(firmato digitalmente)

Visto:

Il Responsabile dei Servizi Finanziari
Rag. Francesco Archetti